

Soluciones para
Cleaning & Hygiene



seko

Índice

Introducción página 04

Limpieza de cocinas página 06

- Bombas peristálticas
- Sistemas dobles y triples
- Dosificación temporizada

Lavandería página 14

- Dynamik LR, OPL Basic, Sistemas Smart
- Serie Wash

Limpieza de superficies página 20

- Control de la dilución
- Limpieza y desinfección
- Sistemas de espuma
- Sistemas de pulverización
- Sistemas de rellenado Refill

Información adicional página 30



Un Grupo Internacional a su servicio

Presente a nivel global, activo a nivel local

Nuestra presencia a nivel global nos proporciona la posibilidad de asistir a nuestros Clientes dondequiera que estén. Asistidos por equipos propios en más de 20 países o por nuestra red de Distribuidores Oficiales, aseguramos una asistencia profesional a nuestros clientes en más de 120 países, con la ventaja adicional de una entrega rápida de equipos para satisfacer sus necesidades.

Todo eso está respaldado y sustentado por un Servicio Técnico al Cliente de nivel mundial, capaz de proporcionar todo respaldo o soporte técnico necesario. Con centros de producción con certificación ISO en Europa, América y Asia, nosotros estamos cerca a nuestros clientes y en acuerdo con todas las normas locales, tanto en cuanto a los diseños de nuestros productos, como de nuestros puntos de producción.

Cómo funciona SEKO para Usted

Desde la chispa de una idea hasta la entrega de una solución, SEKO se está con usted en todo el recorrido

SEKO apoya a sus clientes en cada fase del proyecto, empezando con la idea o la solicitud, pasando por el diseño y las pruebas hasta el lanzamiento e instalación. Nuestra investigación interna, los equipos de diseño y desarrollo trabajan junto a los equipos locales, basándose en las aportaciones del cliente y del mercado. A continuación, utilizando tecnologías de vanguardia para optimizar los costes y nuestros bancos de prueba especialmente diseñados para asegurar pruebas rigurosas, robustas, aseguramos que la solución de calidad se suministra rápidamente en el mercado.

Independientemente de los procesos y aplicaciones planeados, SEKO tiene una solución para la limpieza e higiene de cocinas y lavanderías, superficies de todo tipo en establecimientos como Oficinas y Restaurantes, Hospitales y Hoteles, Tiendas y Escuelas, Lavado de Automóviles y Piscinas, Torres de refrigeración, Energía, Alimentos & Bebidas, Utilidades de agua & gas, Plantas de Tratamiento de Aguas Potables y Residuales.

1 Filosofía de Asociación

Como somos un negocio privado significa que estamos aquí a largo plazo y podemos planear proyectos con y para nuestros Clientes, para beneficio de ambas partes. Esto significa que podemos tomar rápidamente decisiones para invertir nuestros recursos y asegurar la entrega de nuestras soluciones de un modo óptimo.

2 Su negocio, Nuestra solución

Nuestra amplia gama de productos representa una combinación única de diseño, desarrollo e implementación del know-how. Con una amplia gama de productos y de accesorios en evolución, podemos ofrecer soluciones específicas e integrales para una variedad de aplicaciones industriales. Nuestras soluciones están concebidas para adaptarse perfectamente a su aplicación, optimizando los procesos y aplicaciones.

3 Posición Única

Las 3 divisiones de SEKO, Cleaning & Hygiene, Water & Industry y Procesos Industriales, nos colocan en una posición única para poder responder a las necesidades empresariales con una amplia gama que le permitirá a Usted, Cliente, tratar con una sola compañía.

Cleaning & Hygiene

Una constante evolución del conjunto de soluciones para su entorno

SEKO siempre ha apoyado a las empresas que se enfrentan a los desafíos comerciales que se derivan de la necesidad de asegurar los más limpios e higiénicos establecimientos, bajando al mismo tiempo los costes y el impacto sobre el medio ambiente. En el presente SEKO se ha creado una reputación mundial como líder en el ámbito de la Dosificación y Dilución de las Soluciones para el sector de la Detergencia Industrial. Utilizando nuestra experiencia en el mercado, diseñamos, desarrollamos, ensayamos y producimos diseños que aseguren que todas nuestras soluciones y sistemas proporcionen:

Precisión y consistencia

Para maximizar el control del coste, la dosificación de químicos o asegurarse que se utiliza la dilución correcta, se necesita tecnología avanzada, rechazo a fluctuaciones en la presión del agua para garantizar un resultado efectivo, proporcionándose de este modo seguridad para una cierta marca comercial

Uso e instalación fácil

Como compañía global estamos adaptados a las varias necesidades de los mercados individuales. Por esto, cuando diseñamos un producto nuevo, nos aseguramos de su fácil instalación, de que utilizamos soluciones uniformes en el lenguaje de programación que es intuitivo y fácil de entender en cualquier idioma.

Seguridad y fiabilidad

La seguridad de clientes, instaladores y usuarios es crucial necesitándose lo mejor en cuanto al diseño y particularidades. La gama SEKO proporciona esta seguridad. Desde los mecanismos de cierre de nuestra gama SekureDose IP65 hasta nuestros sistemas de lavado, la seguridad es una prioridad de nuestra ética del diseño. La fiabilidad lleva a una buena seguridad y todos los productos SEKO se someten a ensayos antes de salir de nuestro almacén.

Eficiencia operacional

Gestionar un negocio es para ganar dinero. En este sentido SEKO juega su papel. Desde la accesibilidad del conjunto de soluciones, pasando por el diseño atento de los elementos, como el diseño semiplano de los contenedores Sekure hasta la Tecnología Transaxle que mejora la vida de los motores y tubos también para bajar los costes de operación.





Limpieza de cocinas

Las soluciones de SEKO concebidos con la Cocina en la mente

Trabajando junto a productores Globales de máquinas y químicos y a los operadores de catering, SEKO ha desarrollado una gama de bombas de alta calidad, diseñadas para mantener el excelente funcionamiento del equipamiento. Desde las bombas peristálticas, diseñadas para dosificar cantidades precisas de químicos, hasta sistemas de alta eficiencia para la dosificación de enzimas para la limpieza de desagües, podemos ayudar a realizar de una manera limpia y segura las operaciones de limpieza.

Lavavasos

- Bombas peristálticas de dosificación

Lavavajillas tipo campana

- Bombas peristálticas de dosificación
- Sistemas dobles / triples de dosificación

Túneles lavavajillas

- Bombas peristálticas de dosificación
- Sistemas dobles / triples de dosificación

Operaciones temporizadas

- Bombas peristálticas con temporizador analógico o digital

Bombas peristálticas

- Gama amplia de caudales para todo tipo de máquinas de lavado
- Montaje rápido y simple para ahorrar su tiempo
- Mantenimiento bajo y diseño robusto
- Gran variedad de tubos para adaptación a cualquier químicos
- Varias funciones que ofrecen flexibilidad máxima



Bombas peristálticas de dosificación

La gama peristáltica de SEKO ofrece soluciones fiables, robustas y accesibles de dosificación para lavavasos, lavavajillas de campana y de túnel entre otras.

De fácil instalación y conexión gracias a su escuadra de fijación a pared y a las regletas de conexión en el circuito. La seguridad y fiabilidad viene dada a la carcasa de polipropileno que otorga una protección IP 65.

El uso fácil y los bajos costes de operación se garantizan debido al uso fácil de las configuraciones temporizadas que permiten el ajuste rápido y sencillo y un tiempo mínimo para el mantenimiento.

Modelo PA

- Bomba peristáltica de velocidad fija con ajuste analógico del punto de consigna de la conductividad
- Equipada con sonda de conductividad para facilitar la dosificación
- Dosifica detergentes líquidos empleando Santoprene como tubo de dosificación.
- Caudal 6 – 9 l/h

Modelo PR

- Bomba peristáltica versátil con ajuste analógico de la velocidad de dosificación
- En la versión para detergente se suministra con tubo de Santopreno
- En la versión para abrillantador, se suministra con tubo SekoBrill que ofrece una alta compatibilidad química.
- Caudal 4, 7 y 18 l/h para Detergente y 1 l/h para Abrillantador

Modelo PRT

- Bomba peristáltica de velocidad fija con ajuste analógico del tiempo de dosificación
- Alimentada por medio de una o dos electroválvulas.
- 2 temporizadores facilitan la carga inicial del detergente (18-180 s) y la recarga (2-15 s)
- Caudal 6 – 9 l/h

Modelo PM

- Bomba peristáltica para abrillantador de velocidad fija con ajuste analógico del tiempo de dosificación
- Disponible como versión de caudal bajo
- Caudal 0,4, 0,7 y 1,5 l/h.

Bombas peristálticas



Serie Dynamik

La gama de peristálticas digitales de SEKO dispone de tecnología microprocesador en todos sus productos, ofreciendo una programación precisa y fiable de la velocidad, tiempo o del valor de conductividad.

Su pantalla luminosa de 4 dígitos facilita la lectura y la interpretación de la información, con ayuda de los colores verde y rojo para diferenciar el parámetro a programar del valor programado.

La excepcional Tecnología Transaxle ofrece soporte y estabilidad al eje de accionamiento, haciendo la presión del portarodillos en el tubo más uniforme, prolongando tanto la vida del motor como del tubo.

La Tecnología Transaxle también está disponible para las peristálticas analógicas.

Bomba peristáltica DR

- Diseñada para lavavajillas tanto monocuba como tipo túnel, con una o dos electroválvulas.
- Modo volumétrico o temporizado de la dosificación, la bomba empieza dosificar a la velocidad establecida o cuando se detecta una señal y se detiene cuando el tiempo de dosificación ha acabado
- Caudal 0,7 – 10 l/h

Bomba peristáltica de velocidad fija CR

- Diseñada para lavavajillas monocuba y tipo túnel.
- El modo de programación digital de la unidad permite a los usuarios a configurar la conductividad que mejor corresponde a la concentración deseada del detergente
- La bomba puede también detectar la falta del agua, reduciendo los riesgos de mal funcionamiento costoso
- Caudal 7 – 10 l/h

Bomba peristáltica SR

- Diseñada para dosificar el abrillantador en lavavajillas monocuba y tipo túnel.
- Dispone de modos volumétricos o temporizados
- Caudal 0,1 – 1 l/h



Serie Kronos

La Gama Kronos se ha diseñado como la más fiable y robusta de las bombas de SEKO para aplicaciones en Cleaning & Hygiene. En lugar de una funcionalidad compleja, formas estiladas o del ahorro de costes, la gama se ha diseñado como la versión de los productos SEKO lista para “conectar y utilizar”, con una perspectiva extendida de vida, expectativas de bajo mantenimiento e incluso costes menores de instalación.

Kronos 10

- Para uso en ambientes de ligera hasta media intensidad
- Dispone de una carcasa más técnica y de varias funciones de funcionamiento
- Sencillo de utilizar, ofreciendo accesibilidad para muchas aplicaciones
- Versiones analógicas y digitales
- Caudal 0.16 – 10 l/h

Kronos 20

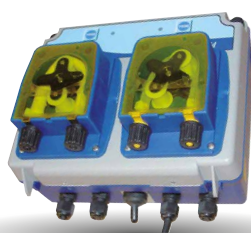
- La única bomba profesional digital adecuada para uso en las condiciones más exigentes
- Disponible en 3 modelos – detergente, abrillantador y por conductividad
- Pantalla LCD con retroiluminación
- Protección del motor contra sobretensiones
- Alarma incluida para rotura de tubo
- Dispone de puerto de comunicación opcional ModBus
- Caudal 0.16 – 10 l/h

Kronos 50

- Proporciona la más alta precisión y consistencia de la dosificación incluso en concentraciones menores
- 10 modelos a su elección
- Utiliza un motor paso a paso para ofrecer una dosificación infinitamente variable y fiabilidad superior
- La Tecnología Transaxle alarga la vida tanto del motor como la del tubo
- Funcionamiento extremadamente silencioso <35dB
- Caudal 0.002 – 25 l/h

Sistemas dobles y triples

- Solución completa para lavavajillas monocuba y túnel
- Instalación rápida y simple para ahorrar tiempo y costes
- Características electrónicas inteligentes y programación múltiple
- Mantenimiento bajo y diseño robusto



Serie TwinDose

La serie TwinDose ofrece sistemas compactos para la dosificación automática del detergente y del abrillantador. Diseñada especialmente para lavaplatos profesionales de ciclo fijo, de tipo campana y de túnel, incluye las características omnipresentes del diseño de SEKO, que asegura instalación y programación sencilla y soluciones de “conexión rápida” entre la bomba y la máquina de lavado.

La Tecnología Transaxle ayuda a la mejora de la eficiencia de operación, ofreciendo soporte y estabilidad para el eje de accionamiento, haciendo que la presión del portarodillos sea más uniforme sobre el tubo, llevando a una vida significativamente mejorada tanto del motor como de los tubos.

TwinDose 20

- Diseñada para máquinas tipo campana y túnel
- Adecuado para lavaplatos profesionales de una o dos electroválvulas
- Diseño compacto y visualización LED, utilizando potenciómetros e interruptores DIP
- Caudal 0.2 – 6 l/h

TwinDose 10

- Sistema compacto para dosificación automática del detergente y abrillantador
- Adecuado para lavaplatos profesionales una sola electroválvula
- Los ajustes se realizan mediante potenciómetros y su funcionamiento se visualiza mediante LED
- Caudal 0.2 – 4 l/h

TwinDose 25

- Diseñada para lavaplatos tipo campana
- Sistema analógico que utiliza tecnología avanzada, ofreciendo dosificación temporizada a velocidades constantes
- Las placas electrónicas independientes de circuitos gestionan la dosificación de productos dosificados en el tanque de lavado
- El sistema se puede configurar con interruptores DIP y teclado
- Caudal 1 – 6 l/h



TwinDose 35

- Diseñado para aplicaciones de uso pesado donde el tiempo de dosificación sobrepasa 50 horas por semana
- El sistema de dosificación gestionado por microprocesador con visualización LED, utiliza potenciómetros e interruptores DIP
- La concentración de la solución es leída y mantenida constantemente mediante un sensor de conductividad o por los temporizadores
- Disponible en versión para la dosificación de detergente sólido
- Caudal 0.9 – 10.8 l/h

TwinDose 40/40 Plus

- Diseñado para uso pesado en lavavajillas industriales
- Mando digital integral con protección de la programación por clave
- Visualización con retroiluminación
- Sonda conductividad para lectura precisa
- Los modelos Plus tienen una sonda inductiva
- Caudal 2.4 – 13.2 l/h

TwinDose 40 EVO/EVO Plus

- Evolución del TwinDose 40/40 Plus
- Dispone de capacidad de gestión separada de la carga inicial con 2 programas configurados diferentemente y ofrece la posibilidad de dosificar la cantidad deseada de químicos en modo calibración
- Ofrece también un conjunto amplio de datos estadísticos
- Los modelos Plus tienen una sonda inductiva
- Caudal 1.5 – 9 l/h

TwinDose 50 EVO/EVO Plus

- Sistema de dosificación gestionado por microprocesador con mejoras en cuanto al TwinDose40 EVO
- Puede incluir hasta 3 bombas, una puede ser electromagnética
- Gestiona hasta 3 programas de dosificación diferentes que se pueden iniciar automáticamente en ciertos momentos del día
- Los modelos Plus tienen una sonda inductiva
- Caudal 1.5 – 9 l/h

Dosificación temporizada

- Suministro de un químico a intervalos de tiempo predeterminado
- Hasta 48 eventos programables al día (Drain Plus)
- Instalación rápida y sencilla
- Mantenimiento bajo y diseño robusto
- La programación fácil de utilizar acelera las operaciones



Dosificación en Desagües

Los sistemas de dosificación temporizada de SEKO están diseñados para uso con sistemas de dosificación en desagües biológicos y proporcionan una dosificación automática precisa de químicos a base de enzimas que evitarán naturalmente la acumulación de grasa si se aplican periódicamente en el momento adecuado del día. Se pueden instalar directamente en tuberías de salida de residuos, trampas de grasa, estaciones de bombeo.

TM Digital

- Ofrece soluciones de dosificación temporizada muy sencillas y precisas utilizando un reloj programable para gestionar la bomba
- TM digital permite la configuración de hasta 17 períodos de dosificación a lo largo de la semana
- El programador puede iniciar la bomba (en modo manual) o parar la bomba mediante señales provenientes del temporizador
- Caudal 0.4 – 3 l/h
- Disponible también con la fuente de alimentación por baterías

Drain Plus

- Drain Plus utiliza una electrónica de vanguardia para asegurar fiabilidad y sencillez en el uso
- El microprocesador hace que la unidad se puede configurar a 48 operaciones diarias de dosificación
- La visualización digital cuenta atrás el tiempo de dosificación ofreciendo la verificación visual
- Drain Plus ofrece instalación fácil, configuración y programación con 2 menús separados
- El tiempo de dosificación se puede configurar o medir digitalmente por calibración
- Caudal 120 ml/h – 12 l/h



Lavandería

Soluciones SEKO para una lavandería más inteligente

La dosificación precisa y fiable en negocios de lavanderías comerciales o industriales es un aspecto que necesita confianza. SEKO tiene una variedad de sistemas individuales o multimáquina para la dosificación de productos líquidos o en polvo que se adaptan a la mayoría de aplicaciones, incluyendo el acceso remoto y la gestión de datos estadísticos de la instalación. Los sistemas de dosificación SEKO para lavanderías ofrecen, independientemente de la versión elegida, la más fiable, fácil de utilizar y los más resistentes equipos del mercado.

Dynamik LR

- Sistema peristáltico
- Gestiona una señal para la dosificación de un producto químico

OPL Basic

- Sistema peristáltico
- Dosificación de 2 o 3 productos

Smart System

- Sistema peristáltico
- Dosificación de 2 a 7 productos químicos en máquinas programables y no programables

Serie Wash

- Sistemas multimáquina peristálticos y neumáticos
- Dosificación hasta 16 productos químicos hasta 10 máquinas lavadoras



Dynamik LR, OPL Basic, Smart System

- Gran variedad de caudales para cubrir todas las capacidades de lavadora
- La instalación rápida y sencilla ahorra tiempo y baja los costes
- Mantenimiento bajo y diseño robusto maximiza la inversión
- Amplia gama de tubos para adaptarse a todos los químicos
- Dimensiones y funciones múltiples para una máxima flexibilidad



Dynamik LR

- Diseñado para pequeñas máquinas lavadoras con capacidad máxima de 20 kg
- Bomba peristáltica digital multifuncional que se instala fácilmente, robusta y fácil de utilizar
- Gran variedad de opciones como instalación con sonda de nivel, alarma e interruptor para cebado
- Dispone de tecnología Transaxle que prolonga la vida del tubo y del motor
- Caudal 15 l/h



OPL Basic

- Para aplicaciones con productos líquidos o sólidos hasta 25 kg
- Fácil de instalar, calibrar y requiere mantenimiento bajo
- La dosificación está activada por el señal de la lavadora o por el interruptor manual
- Tapa a 90 grados para acceso fácil
- Selector remoto opcional
- Tiempo de funcionamiento de 0-10 minutos
- Caudal 18 l/h



OPL Basic Evo

- OPL Basic es un sistema diseñado para ser utilizado allá donde sea necesario un sistema con un coste contenido
- Sencillo de instalar e utilizar, dispone de Tecnología Transaxle
- Dimensiones reducidas que hacen a OPL Basic EVO perfecto para espacios pequeños
- 2 o 3 bombas programables con hasta 5 programas. OPL Basic dispone de un sistema secuencial para ignorar activaciones no deseadas
- El sistema dispone de varios idiomas de programación y un software especialmente diseñado para la aplicación
- Colector de arrastre opcional

Dynamik LR, OPL Basic, Smart System



Serie Smart System

La Gama Smart de SEKO combina el desarrollo tecnológico de los sistemas peristálticos con la fiabilidad garantizada para químicos dosificados en máquinas comerciales de lavandería, tanto para máquinas OPL como Industriales.

La gama cubre máquinas desde 8 a 100 kg. Disponible en versiones de 2 hasta 7 bombas, ofreciendo una amplia gama de caudales, motores de bomba de larga duración con caudales fijos o seleccionables, capaz de dosificar simultáneamente hasta 3 productos químicos, la serie Smart ofrece el sistema de programación lineal más avanzado, completo y accesible, asegurando una gestión total de la dosificación.

Smart H

- Diseñado para lavadoras industriales de entre 25 y 300 kg
- Gestiona hasta 7 bombas y maneja hasta 20 fórmulas de lavado, cada una con tiempos únicos de funcionamiento y tiempo de retardo para cada bomba
- Caudal configurable 30 – 120 l/h

Smart-R H

- Basada en la Serie H pero con funcionamiento a modo relé

Smart P

- Diseñada para lavadoras comerciales hasta 25 kg
- Gestiona hasta 7 bombas. Instalación fácil y sencilla
- La Serie P tiene una tapa frontal que se abre a 85° permitiendo conexiones eléctricas más sencillas
- Caudal 18 l/h

Smart-R P

- Basada en la Serie P pero con funcionamiento modo relé



Smart Spring

- Diseñado para accionar bombas a motor o electromagnéticas
- El sistema puede operar en modo programable (accionado por señales) o en modo relé
- Smart Spring puede manejar hasta 20 fórmulas de lavado y puede dosificar 3 químicos simultáneamente
- Adaptado para máquinas tipo túnel
- Relé de potencia para cargas pesadas

Smart Spring R

- Smart Spring R funciona en modo relé

Programador Smart

El cerebro de cada lavandería profesional, el programador representa el elemento crítico del sistema. SEKO ha desarrollado un programador capaz de gestionar la gama SMART de bombas de lavandería en un sólo modelo, lo que hace la instrucción del usuario final simple y fácil, reduciendo el riesgo de errores operacionales.

Los Programadores Smart de SEKO reflejan un sistema de programación lineal avanzado y completo, asegurando la gestión total de la dosificación para los modelos Smart.

- Gestiona hasta 40 fórmulas de lavado, en 2 categorías separadas, cada una con 20 fórmulas
- Tiene 25 líneas de programación para cada fórmula de lavado
- No se necesita la conexión a la unidad de mando para poder programar las operaciones
- Los datos estadísticos están disponibles en el programador
- Programación y revisión de estadísticas a través de PC a través del programa SMART WARE
- La función AutoWash para la detección del programa en la lavadora se realiza mediante la combinación de señales
- Programación disponible en: inglés, italiano, francés, alemán y castellano
- Código de seguridad para el acceso a los programas

Serie Wash

- Sistema de dosificación multimáquina, flexible y fiable, llave en mano, para dosificación de químicos
- Configurable hasta 10 lavadoras, 16 químicos y 50 fórmulas
- Alta precisión de dosificación y gestión remota
- Disponible con tecnología de bomba única o múltiple para soluciones personalizadas de cualquier aplicación
- Comunicaciones fiables entre módulos por medio de CANbus



Serie Wash

La Serie Wash de SEKO está diseñada para permitir control preciso de la operación integral de lavado, ayudando a gestionar el consumo del químico, agua y energía durante todo el proceso de lavado. La serie Wash de SEKO ofrece un control remoto de primer nivel del equipo de dosificación en cualquier parte del mundo, ofreciendo lo máximo en cuanto a atención del cliente.

La Serie Wash no necesita de ningún software o hardware para su programación. Funciona en cualquier navegador web de cualquier dispositivo que disponga de conexión WIFI, sin ningún otro programa o aplicación especial. Esta habilidad de comunicación remota permite a las compañías de servicios y al personal, a gestionar y bajar los costes de mantenimiento y a ofrecer servicios de diagnóstico, mejorando los servicios al cliente.

WashMaster

- Diseñado para dosificaciones muy precisas en lavadoras de hasta 100 kg
- Unidad de dosificación con bombas peristálticas tipo 'H' con un caudal de hasta 100 l/h
- Permite calibración autoajutable

WashUltra

- Dosificación secuencial rápida mediante bomba neumática de membrana y válvulas de admisión y distribución en una sola línea de barrido
- Se suministra con el caudalímetro para la Comprobación de la Dosificación (POD)
- Calibración autoajutable incluida



WARNING
DO NOT TRY TO OPEN DOOR WHEN
MACHINE IS TURNING
SEE WATER IN THE WINDOW
IF THE LIGHT IS ON

INTERRUPTION
BEFORE
DOOR



Limpieza de superficies

Las soluciones de SEKO para limpieza y desinfección de superficies

SEKO ofrece la más amplia variedad de equipos para diluir productos químicos y para instalaciones de distribución de productos para limpieza de superficies. Asimismo ofrece sistemas de espumado y de dosificación automática para diversas aplicaciones. Nuestros sistemas de espumado para baja presión son eficientes y ofrecen un tiempo de contacto prolongado, asegurando una limpieza más profunda. SEKO dedica especial atención en toda su gama a la precisión, seguridad, fiabilidad y la facilidad de uso y mantenimiento.

Dilución

- Bombas manuales
- Sistemas de dilución

Limpieza y desinfección

- Sistemas de pulverización

Espumado

- Sistema de espumado

Pulverización

- Sistemas automatizado de pulverización

Rellenado

- Sistemas de dilución

Control de la dilución

- Sistemas precisos de dosificación
- Soluciones excelentes
- Instalación fácil
- Uso fácil
- Fiable y seguro



ProMax y ProMax C

- El ProMax y su versión ProMax C ofrecen el sistema de dilución más intuitivo y rentable disponible en el mercado actual
- Disponible en versiones de 1 o 4 productos
- La tecnología hidrodinámica revolucionaria patentada proporciona nuevos estándares de industria en cuanto al rendimiento y fiabilidad
- Modular y flexible para versatilidad máxima en cocinas, lavanderías, limpieza hostelera y comercial
- Rellena eficazmente y con precisión botellas, cubos y grandes depósitos como fregaderos o barredoras con soluciones de uso diluidas a partir de concentrados químicos
- Gran superficie para personalización de la marca o comunicación personalizada sin impresión costosa y cargos de configuración
- ProMax C certificada por las principales autoridades europeas del agua
- Caudal 4 – 30 l/min



ProDose-R

- Ofrece control fácil, accesible y precisión de la dosificación de detergentes y desinfectantes para lavados manuales
- ProDose-R dispone de mejoras como una boquilla flexible, accesorios de gran diámetro de paso para productos viscosos y una regulación mejorada de la dosificación
- El pulsador de color puede ser desmontado fácilmente para el acceso al mecanismo de configuración de la dosificación
- ProDose-R ofrece hasta 6 diferentes configuraciones de la dosificación



ProSink-R

- Proporciona dosificación de alta precisión para lavados manuales en establecimientos de catering
- Mezcla de modo automático y sistemático la cuantía precisa de detergente y desinfectante con agua con un simple giro de un botón
- Mantenimiento sencillo sin ser necesario el uso de herramientas
- 15 ratios diferentes de mezcla
- Disponible en versiones de 1 o 2 productos
- Caudal 4 – 16 l/min

Control de la dilución



SekureMax

- Contenedor para producto químico con diseño modular
- La posibilidad de plegado ayuda a reducir los costes de transporte y almacenaje
- Ofrece dilución segura y precisa de los químicos de limpieza y desinfectantes
- Ofrece un buen compromiso entre la accesibilidad y la seguridad de tener los químicos bajo control
- Ofrece un gran espacio para la personalización y la promoción de una marca o incluso para las instrucciones de uso
- Flexibilidad de vanguardia capaz de soportar contenedores de varios dimensiones, de 5 litros, 2 x 2 litros, 3 x 1 litro
- La puerta con llave del contenedor ofrece el nivel adecuado de seguridad



SekureDose

- El sistema "TODO EN UNO" para dosificación de químicos en lugares como hoteles, restaurantes, escuelas y oficinas
- Ofrece la solución ideal para el llenado de botellas de pulverizadores, cubos o fregaderos
- Seguridad de uso, instalación simple sin herramientas, diseño modular, flexible, distribución rápida
- Sin conexión eléctrica o suministro de agua
- Ofrece una gran superficie para la personalización del producto o para la imagen de marca
- Tapas en diferentes colores para poder identificar fácilmente el producto

Limpieza y Desinfección

- Diseñados para zonas de manipulación de alimentos de grandes dimensiones
- Adecuado para mercados comerciales, institucionales y de atención médica
- Diseño ergonómico
- En acuerdo con HACCP
- Control preciso de la dilución
- Soporte integrado de la manguera
- Instalación fácil
- Basados en sistemas Venturi



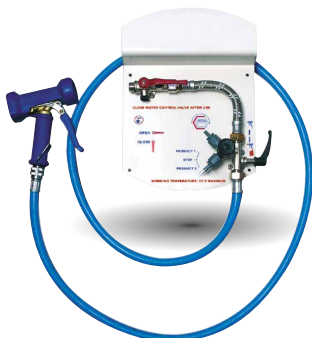
ProTwin

- Mezcla automáticamente y distribuye químicos concentrados
- Pistola con regulación de la pulverización capaz de realizar espuma húmeda
- Fácil paso de la fase de desinfección a la de aclarado gracias al selector central
- Disponible como unidad completa o por componentes
- Kit de aire comprimido para la generación de espuma seca mediante aire comprimido
- Funciona hasta 50°C



ProWash

- Sistema Venturi de bajo y fácil mantenimiento
- Ayuda a reducir los consumos de agua y químicos
- Gran rango de dilución gracias al sistema de aspiración de alto rendimiento
- Temperatura de operación hasta 50°C
- Posibilidad de equipos de 1 o 2 productos
- Presión de operación de 1.5 – 6 bar



ProKlyn

- Ayuda a reducir los consumos de agua y químicos
- La parte exterior del Venturi en latón ofrece una alta resistencia y robustez, mientras que el interior, realizado en PP, da una alta compatibilidad química
- Venturi extraíble para un mantenimiento sencillo y rápido
- Temperatura de operación hasta 50°C
- Posibilidad de equipos de 1 o 2 productos
- Presión de operación de 1.5 – 6 bar

Limpieza y Desinfección



JetNeat

- Sistema portátil de baja presión para limpieza sin necesidad de conexión eléctrica o de aire. Temperatura máxima 45°C
- Combina una pistola con conexión rápida con un depósito en plástico, durable, y resistente a químicos
- Amplia gama de boquillas de dilución para un ajuste preciso de la dosificación
- Disponibles las versiones de 1.4 y 2.5 litros



ProFaucet

- Solución sencilla y fácil de utilizar para la dosificación en fregaderos
- No requiere de conexiones hidráulicas adicionales
- Fabricado con productos compatibles con los químicos para una mayor duración
- Caudal 20 l/min

Sistemas de espumado

- Diseñados para ofrecer rendimiento excelente en la limpieza y desinfección de superficies verticales o de acceso difícil
- Mantenimiento fácil
- Sistema Venturi sin piezas móviles
- No requiere alimentación eléctrica adicional
- Materiales aptos para entrar en contacto con alimentos
- Soporte de manguera incorporado
- 15 boquillas de dilución codificadas por colores



ProFoam

- Generador de espuma que ofrece una mezcla automática del químico con agua y aire comprimido, resultando una espuma cremosa y espesa
- Gracias a la densidad de la espuma se ahorra en agua y en producto químico
- Diseñado para cumplir con los requisitos HACCP
- Funciona a 50°C, presiones de aire y agua de 2–6 bar

ProFoam-R

- ProFoam-R, comparando con ProFoam dispone de función de aclarado
- Produce espuma seca de alta calidad
- Gracias a la densidad de la espuma se ahorra en agua y en producto químico
- Diseñado para cumplir con los requisitos HACCP
- Funciona a 50°C, presiones de aire y agua de 2–6 bar



ProMulticlean

- Espuma, aclarado y pulverización de 2 químicos
- Sistema antiretorno disponible bajo pedido
- Gracias a la densidad de la espuma se ahorra en agua y en producto químico
- Diseñado para cumplir con los requisitos HACCP
- Funciona a 50°C, presiones de aire y agua de 2–6 bar

Foam Cannon

- Sistema móvil de baja presión que produce espuma rica y espesa
- Químico premezclado con agua para crear solución de limpieza o desinfección
- El sistema necesita conexión constante al aire comprimido para funcionar
- Equipado con lanza y tubo de dosificación
- Modelos disponibles de 24 o 50 litros
- Disponible en versión de acero inoxidable o lacada



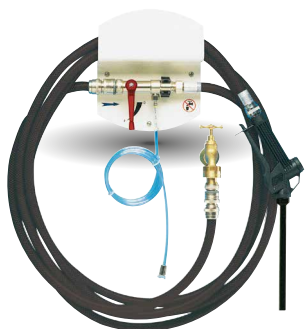
Sistemas de pulverización

- Diseñado para el sector profesional automovilístico, se puede también utilizar en otros procesos industriales de limpieza
- Fácil de utilizar
- Diseño ergonómico
- El sistema se puede montar en un carro
- Sistema Venturi sin piezas móviles
- Soporte de manguera incorporado



ProPulv

- Sistema de producto único para pulverización de detergentes para vehículos, camiones u otros vehículos similares
- Diseñado en acuerdo con los requisitos principales HACCP para aplicaciones alimentarias
- Lanza de acero inoxidable
- Temperatura de funcionamiento hasta 50°C
- Presión de trabajo 2–6 bar



ProNet

- Sistema de producto único para pulverizar soluciones abrillantadoras sobre vehículos, camiones y otros vehículos
- Reduce el consumo de agua y de productos químicos
- Lanza de PVC
- Temperatura de funcionamiento hasta 50°C
- Presión de trabajo 2–6 bar



ProDual

- Sistema de producto doble para pulverizar, detergentes y solución abrillantador sobre vehículos, camiones y otros vehículos
- Reduce el consumo de agua y de productos químicos
- Lanzas de acero inoxidable y PVC
- Temperatura de funcionamiento hasta 50°C
- Presión de trabajo 2–6 bar



ProAcid

- Diseñado especialmente para pulverizar detergentes agresivos o químicos ácidos en las siguientes sectores: transporte, industria, institucional y agricultura
- Concebido para una mejor resistencia a químicos agresivos de alta concentración
- Venturi PVDF
- Lanza de PVC
- Temperatura de funcionamiento hasta 50°C
- Presión de trabajo 2- 6 bar



Spray Cannon

- Sistema móvil de pulverización de baja presión
- Químico premezclado con agua para crear solución de limpieza o desinfección
- El sistema necesita conexión constante al aire comprimido para funcionar
- Equipado con lanza y tubo de dosificación
- Modelos disponibles de 24 o 50 litros
- Disponible en versión de acero inoxidable o lacada

Gama Refill

- Diseñado para reducir los tiempos muertos del operario
- Centrado en sencillez
- Reducción de costes operacionales
- Soluciones listas de instalar
- Sistema de conexión rápida



ProFill

- Mezcla automática de soluciones químicas de limpieza
- Para máquinas fregadoras o depósitos de hasta 120 litros
- Equipada con 14 boquillas de calibración
- Utiliza un Venturi especialmente diseñado para que no sea necesaria su desmontaje para el mantenimiento
- Caudal 14 l/min
- Temperatura de funcionamiento hasta 50°C
- Presión de trabajo 2-6 bar



ProFill Premium

- Mismas características que ProFill
- Caudal 14 l/min
- Diseño con bajo mantenimiento y pistola ergonómica para el llenado de depósitos de hasta 120 l/h
- Temperatura de funcionamiento hasta 50°C
- Presión de trabajo 2-6 bar



ProFill Tower

- Sistema de dosificación de un único producto a alta velocidad
- Para el relleno de máquinas fregadoras o depósitos de capacidad hasta 300 litros
- Ofrece 15 porcentajes de dilución diferentes
- Conexión directa al suministro del agua
- Recarga automática del agua
- Caudal 200 l/min
- Mantenimiento bajo gracias al sistema venturi
- Corte de entrada de agua por medio de flotador
- Válvula de retención EPDM con muelle Hastelloy



Your Choice, Our Commitment

Nuestros clientes eligen hacer negocios con SEKO por varias razones, pero al final es su elección y por tanto merece que nos comprometamos con ellos. "Nuestro compromiso" es total y SEKO entiende ese compromiso no sólo como la relación con el cliente sino también con sus empleados.

Visión

TO BE YOUR PARTNER OF CHOICE FOR
DOSING SOLUTIONS, GLOBALLY

SEKO es una Familia Global de Profesionales apasionados y dedicados. Escuchamos a cada uno de nuestros Socios y nos comprometemos a proporcionar la solución adecuada en mercados de la Higiene, Tratamiento del Agua y del Procesamiento Industrial.

Valores

RESPETO MUTUO, CALIDAD Y
ESPÍRITU DE COLABORACIÓN

RESPETO MUTUO

Respeto Mutuo porque hacer negocios significa ser capaz de generar confianza entre Cliente y el Proveedor. Nosotros suministramos como nos hemos comprometido, en el plazo establecido y de modo transparente para poder planificar sus necesidades empresariales.

CALIDAD

La calidad para SEKO es una realidad de 360°. Esta incluye no sólo el diseño, el desarrollo, la producción y el suministro de nuestros productos y soluciones sino que, además, es una cualidad intrínseca en nuestros equipos de trabajo.

ESPÍRITU DE COLABORACIÓN

El Espíritu de colaboración es fundamental para nuestro éxito y SEKO está orgullosa del modo en que trabajamos como equipo internacional, mezclando equipos de varios países y funciones para proporcionar soluciones a un requerimiento del Cliente o para las necesidades del mercado, desde una idea hasta la realidad en un plazo corto de tiempo.



Your Choice, Our Commitment

En el mundo actual, globalizado, SEKO es una compañía privada que genera beneficios significativos especialmente para sus clientes, nuestros Socios. Durante más de 40 años SEKO ha desarrollado una organización Global capaz de pensar en el futuro, de gestionar la presión del "ahora" y planear a largo plazo, proporcionando una alianza a nuestros Clientes, transparencia y mutuo respeto.

Ya sea por nuestra flexibilidad famosa, nuestra atención al detalle, los productos de alta calidad o sólo la manera en que hacemos negocios, entendemos que es Su Elección. Es nuestro Compromiso cumplir sus necesidades dondequiera que Ustedes, nuestros Clientes estén.



Para más información sobre nuestros productos, delegaciones, certificados y representantes locales, les rogamos que visiten www.seko.com

Como parte del proceso del desarrollo continuo del producto, SEKO reserva su derecho de modificar y cambiar las especificaciones sin previo aviso. Las informaciones publicadas se pueden modificar.

© SEKO, Layout and origin: UK, 850003-CHG_es, 06.2017

The SEKO logo, featuring the word "seko" in a bold, blue, sans-serif font. The letters are lowercase, with the 's' and 'e' being slightly more stylized. The logo is positioned on the right side of the page, below a large blue abstract image that occupies the right half of the page. The abstract image features a network of glowing blue lines and spheres, resembling a molecular structure or a digital network, with a prominent sphere in the center.